

ICS 11.040.30
C 31

YY

中华人民共和国医药行业标准

YY/T 0173—2010

代替 YY/T 0173.1~0173.3—1994、YY/T 0173.10~0173.12—1994

YY/T 0173—2010

手术器械 鳃轴、螺钉和铆钉

Surgical instruments—Gill shaft, bolt and rivet

中华人民共和国医药
行业标准
手术器械 鳃轴、螺钉和铆钉
YY/T 0173—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

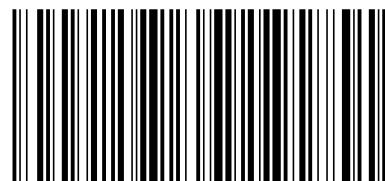
*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 23 千字
2012年1月第一版 2012年1月第一次印刷

*

书号: 155066·2-22765 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



YY/T 0173-2010

2010-12-27 发布

2012-06-01 实施

国家食品药品监督管理局 发布

表 11 圆柱沉头鳃轴铆钉的长度尺寸

单位为毫米

d	δ	L ₁		L		
		基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	
1.6	▲ 3.2	1.9	+0.400 0	5.2	+0.750 0	
	▲ 3.6	2.1		5.6		
	▲ 4.0	2.4		6.0		
2.0	▲ 3.6	2.1		5.6		
	▲ 4.0	2.4		6.0		
	▲ 4.5	2.6		6.5	+0.900 0	
2.5	5.0	2.8		7.0	+0.900 0	
	4.0	2.4		6.0		+0.750 0
	▲ 4.5	2.6		6.5		
	▲ 5.0	2.8		7.0		
	▲ 5.5	3.0	7.5			
	6.0	3.4	8.0			
	7.0	3.8	9.0	+0.480 0		
8.0	4.2	10.0				
3.0	5.0	2.8	+0.400 0	7.0	+0.900 0	
	▲ 5.5	3.0	7.5			
	▲ 6.0	3.4	8.0			
	▲ 7.0	3.8	9.0			
	8.0	4.2	10.0			
	9.0	4.8	11.0	+1.100 0		
	10.0	5.2	12.0			
4.0	6.0	3.4	+0.480 0	8.0	+0.900 0	
	▲ 7.0	3.8		9.0		
	▲ 8.0	4.2		10.0		
	▲ 9.0	4.8		11.0	+1.100 0	
10.0	5.2	12.0				
5.0	7.0	3.8	+0.580 0	9.0	+0.900 0	
	▲ 8.0	4.2		10.0		
	▲ 9.0	4.8		11.0		
	▲ 10.0	5.2		12.0	+1.100 0	
	11.0	5.8		13.0		
12.0	6.5	14.0				

前 言

本标准代替 YY/T 0173.1—1994《手术器械 圆柱沉头鳃轴螺钉》、YY/T 0173.2—1994《手术器械 球面沉头鳃轴螺钉》、YY/T 0173.3—1994《手术器械 钳用鳃轴》、YY/T 0173.10—1994《手术器械 圆柱沉头鳃轴铆钉》、YY/T 0173.11—1994《手术器械 球面圆柱头鳃轴螺钉》、YY/T 0173.12—1994《手术器械 圆柱头鳃轴螺钉》。

本标准与原标准的区别为：整合 YY/T 0173.1—1994、YY/T 0173.2—1994、YY/T 0173.3—1994、YY/T 0173.10—1994、YY/T 0173.11—1994 和 YY/T 0173.12—1994，更名为《手术器械 鳃轴、螺钉和铆钉》。

本标准由全国外科器械标准化技术委员会(SAC/TC 94)提出并归口。

本标准主要起草单位：常州市康辉医疗器械有限公司。

本标准主要起草人：杜军、邹冰、蒋谊康。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 3349—1982、YY/T 0173.1—1994；
- GB 3348—1982、YY/T 0173.2—1994；
- GB 3054—1982、YY/T 0173.3—1994；
- ZBC 30020—1988、YY/T 0173.10—1994；
- ZBC 31003—1986、YY/T 0173.10—1994；
- ZBC 31004—1986、YY/T 0173.10—1994。

表 8 球面圆柱头螺轴螺钉的基本尺寸

单位为毫米

<i>d</i>		1.6	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0
<i>d</i> ₁	基本尺寸	1.6	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0
	极限偏差	-0.020 -0.080				-0.030 -0.105		
<i>D</i>	基本尺寸	3.0	3.6	4.2	5.0	7.0	8.5	10.0
	极限偏差	-0.020 -0.060	-0.030 -0.078			-0.040 -0.098		
<i>H</i>	基本尺寸	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6
	极限偏差	+0.060 0						
<i>n</i>	基本尺寸	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5
	极限偏差	+0.140 0			+0.160 0	+0.250 0		
<i>t</i>	基本尺寸	0.6	0.7	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0
	极限偏差	+0.180 -0.100	+0.200 -0.120		+0.300 -0.200			
<i>R</i> ≈		3.9	4.2		6.5	9.0	11.5	18.1
<i>R</i> ₁ ≈		1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	5.0	6.0
起子槽与钉杆中心线间的允许偏差		0.1	0.2			0.3	0.4	
<i>C</i> ≈		0.3	0.4	0.5		0.7		0.8
<i>r</i> ≈		0.2						

表 9 球面圆柱头螺轴螺钉的长度尺寸

单位为毫米

<i>L</i>		<i>d</i>							极限偏差
		1.6	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	
基本尺寸	极限偏差	<i>L</i> ₀ 基本尺寸							
3.6	+0.300 0	1.5							0 -0.250
4.0		1.6	1.7						
4.5		1.9	2.4						
5.0		2.0	2.5	2.5					
5.5		2.6	2.6						
6.0		2.8	2.8	2.8					
7.0	+0.360 0		3.2	3.2	3.2	3.6			0 -0.300
8.0			3.4	3.4	3.4	4.0	4.0		
9.0				3.8	3.8	4.2	4.2		
10.0				4.0	4.0	4.5	4.5		
11.0	+0.430 0					4.8	4.8		
12.0						5.2	5.2		

手术器械 螺轴、螺钉和铆钉

1 范围

本标准规定了手术器械螺轴、螺钉和铆钉的分类、型式和尺寸等要求。
本标准适用于供手术器械钳类产品设计螺轴、螺钉、铆钉时选用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 196—2003 普通螺纹 基本尺寸(ISO 724:1993,MOD)

GB/T 197—2003 普通螺纹 公差(ISO 965-1:1998,MOD)

GB/T 1220—2007 不锈钢棒

3 型式和尺寸

3.1 螺轴

螺轴的型式和基本尺寸应符合图 1 和表 1 规定。

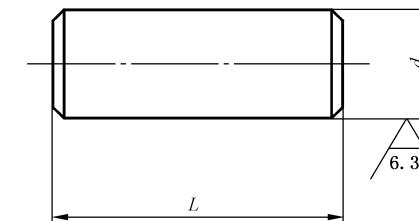


图 1 螺轴